



UAB RB Baltic

Uždaroji akcinė bendrovė, Žygio g.92, LT08242, Vilnius, tel. 8 5 2670929, registruota VĮ  
Registru centro Vilniaus filiale, įmonės kodas 300595095, PVM kodas LT100002622810

UAB VAATC

(Adresatas (perkančioji organizacija))

**PASIŪLYMAS**

**MAISTO (VIRTUVĖS) ATLIEKŲ APDOROJIMO LINIJOS ĮRENGIMO DARBŲ PIRKIMUI**

RBP Nr. RBP 24\_1343

(Data)

Vilnius

(Sudarymo vieta)

Tiekėjo pavadinimas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai/	RB Baltic, UAB, ir Vanderbeken Enterprises Ltd Dbą Drycake	
Tiekėjo adresas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai/	Žygio g. 92-94, Vilnius LT08242, 40 Elm Street - M203, Sudbury, ON P3C1S8 Canada	
Tiekėjo / Ūkio subjektų grupės kolegialaus priežiūros organo (Stebėtojų tarybos) ir (ar) kolegialaus valdymo organo (Valdybos) narių sąrašas*		
Asmens, pasirašiusio pasiūlymą vardas, pavardė, pareigos	Rytis Bakševičius, Direktorius	
Telefono numeris	+37061066773	
Fakso numeris		
El. pašto adresas	rytis@rbbaltic.lt	

\* Jeigu nėra sudarytas kolegialus priežiūros organas ir (ar) kolegialus valdymo organas, šioje dalyje Tiekėjas nurodo, jog nėra sudarytas kolegialus priežiūros organas ir (ar) kolegialus valdymo organas.

/Pastaba. Pildoma, jei žinomas ketinamas pasitelkti subtiekęjas (-ai)/

Subtiekęjo (-ų) pavadinimas (-ai)	
Subtiekęjo (-ų) (-ų) adresas (-ai)	
Subtiekęjo (-ų) tenkančių įsipareigojimų dalies aprašymas	

1. Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) pirkimo skelbime;

2) konkurso sąlygose;

3) kituose pirkimo dokumentuose (jų paaiškinimuose, papildymuose).

**Mes siūlome maisto (virtuvės) atliekų (toliau – MVA) apdorojimo linijos įrengimo darbus:**

<b>Eil. Nr.</b>	<b>Įrenginių/darbų pavadinimas</b>	<b>Kiekis</b>	<b>Kaina, Eur be PVM</b>
1.	Išpakavimo įrenginys	1 vnt.	<b>325.000,00</b>
2.	Išpakavimo įrenginys	1 vnt.	<b>325.000,00</b>
3.	Nusodintuvas	1 vnt.	<b>117.500,00</b>
4.	Organinės kilmės pulpą iš išpakavimo įrenginių į nusodintuvą transportuojanti konvejerinė sistema	1 komplekt.	<b>114.500,00</b>
5.	Prisijungimo prie inžinerinių tinklų (elektra, vanduo, nuotekos) darbai (įskaitant reikalingų medžiagų kaštus)	1 komplekt.	<b>145.240,00</b>
6.	MVA apdorojimo linijos sumontavimo darbai (įskaitant paleidimo, bandymų ir kt. susijusių darbų kaštus)	1 komplekt.	<b>46.800,00</b>
<b>Iš viso, EUR be PVM:</b>			<b>1.074.040,00</b>
<b>PVM:</b>			<b>225.548,40</b>
<b>Iš viso, EUR su PVM:</b>			<b>1.299.588,40</b>

**Bendra pasiūlymo kaina (Iš viso Eur su PVM) žodžiais Vienas milijonas du šimtai devyniasdešimt devyni tūkstančiai penki šimtai aštuoniasdešimt aštuoni eurai ir 40 ct. Į šią sumą įeina visos išlaidos ir visi mokesčiai, taip pat ir PVM, kuris sudaro 225.588,40 Eur.**

Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis atitinkamų lentelės skilčių nepildo ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemokamas:

**Tiekėjo siūlomos reikšmės pagal kriterijus ekonomiškai naudingiausiam pasiūlymui nustatyti:**

<b>Kriterijus</b>	<b>Tiekėjo siūloma tiksli reikšmė</b>
Organinių medžiagų procentas gautoje masėje po nusodintuvo. <b>Minimali priimtina reikšmė - 98.00 %.</b> (didinimo žingsnis - 0,5 % )	98 %
MVA apdorojimo linijos įrenginių bendras energijos suvartojimas kw per val./vienai tonai pagamintos organinės pulpos po nusodintuvo. <b>Maksimalus priimtinas bendras energijos suvartojimas - ne daugiau nei 12 kW per val. vienai tonai.</b>	12 kw per val./1 t

MVA apdorojimo linijos įrengimo terminas. <b>Negali būti ilgesnis kaip 6 mėn.</b> (mažinimo žingsnis 1 mėn.).	6 mėn.
Garantijos terminas MVA apdorojimo linijai. <b>Negali būti trumpesnis kaip 24 mėn.</b> (didinimo žingsnis 12 mėn.)	24 mėn.

**Tiekėjo siūlomų įrenginių savybės yra tokios:**

Eil. Nr.	Reikalavimai Įrenginiui ir komplektuojamoms dalims	Atitinka/neatitinka arba įrašyti tikslią reikšmę (kai nurodyta)
	<b>IŠPAKAVIMO ĮRENGINYS (2 VNT.)</b>	
	<b><i>Reikalavimai įrenginiui</i></b>	
1.	Naujas, nenaudotas, pagamintas ne anksčiau kaip 2024 metais. Tinkama darbui aplinkos temperatūra nuo -25°C +45°C	Taip. Visi gaminiai yra nauji ir bus pagaminti 2024 m Gamintojas: DRYCAKE Išpakavimo įrenginio modelis: Twister TSS20 Smėlio šalinimo įrangos modelis: Seditank Organinės medžiagos transporto sistemos modelis: Orgaspiral
2.	Atitinka nacionalinius ir (arba) ES standartus, yra paženklintas CE ženklu	Taip. Visa įranga pažymėta CE ženklu, CE sertifikatu. Pateiktas atskiras dokumentas: CE deklaracija išpakavimo įrenginys.
3.	Pagamintas taip, kad žaliavos bunkeris ir neorganinių bei kitų panašių medžiagų atskyrimo dalis sukomplektuoti viename korpuse.	Taip. „Twister“ išpakavimo įrenginys ir bunkeris yra vienas vienetas. Informacija pateikta priede, punktas 1.
4.	Maksimalus žaliavos padavimo aukštis į Įrenginį ne daugiau nei 3400 mm	Taip. Įranga atitinka, medžiagos padavimo aukštis 3096 mm. Informacija pateikta priede, punktas 1.
5.	Įrenginio matmenys: ilgis (be išleidimo konvejerių) ne daugiau kaip 8,0 m plotis (be išleidimo konvejerių) ne daugiau kaip 2,7 m aukštis (įskaitant atramas) ne didesnis kaip 4,0 m	Taip. Įrenginio ilgis: 5507 mm. Įrenginio plotis be išleidimo konvejerių: 2402 mm. Įrenginio aukštis su atrama: 3349 mm. Informacija pateikta priede, punktas 1.
6.	Neorganinių bei kitų panašių medžiagų išleidimo iš Įrenginio aukštis ne mažiau kaip 4100 mm	Taip. Neorganinių bei kitų panašių medžiagų išleidimo aukštis iš įrenginio yra ne mažesnis nei 4100 mm. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.1.

7.	Įrenginio našumas (pilnas apdorojimo ciklas) ne mažiau kaip 10 tonų MVA su priemaišomis per valandą	Taip. Kiekvieno įrenginio, Twister TSS20, išpakavimo našumas (pilnas apdorojimo ciklas) yra 10 T/Val. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.2.
8.	Įrenginys turi turėti galimybę dirbti dviem režimais, kad, priklausomai nuo MVA priemaišų dalies, pasiektų norimus gaunamos organinės pulpos parametrus: (1) pridedant vandens į procesą ir (2) nepridedant vandens ("sausą operaciją")	Taip. Įranga turi galimybę dirbti šlapiuoju ir sausuoju būdu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.3.
9.	Įrenginyje įrengtas atskiras vožtuvas, kuris užtikrina atskyrimo kameros valymą vandeniu	Taip. Įrenginyje yra įrengtas elektromagnetinis vožtuvas, skirtas valymo kameros plovimui vandeniu, Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.4.
10.	Įrenginiui dirbant tuščiu režimu, triukšmo lygis ne daugiau kaip 111 dB(A) (pagal ISO 37740 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus)	Taip. Įrenginiui dirbant tuščiu režimu, triukšmo lygis 85 dB(A). Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.5.
11.	Įrenginyje yra valdymo skydelis su jutikliniu ekranu, atskirtu nuo įrenginio rėmo	Taip. „Twister“ įrenginys tiekiamas su valdymo skydeliu ir jutikliniu ekranu HMI, Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.6.
12.	Įrenginyje instaliuota nuolatinio režimu veikianti nuotolinė gamybinių parametrų stebėsenos sistema.	Taip. „Twister“ įranga turi nuotolinę stebėjimą. Modbus TCP/IP, Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.6.
13.	Padavimo sraigtas yra kintamo greičio su inverteriu. Padavimo sraigto greitis reguliuojamas kaip žmogaus-mašinos sąveika (HMI), pvz., per liečiamą ekraną, kur galima atlikti rankinį arba automatinį PID <sup>1</sup> reguliavimą.	Taip. Padavimo sraigtas yra kintamo greičio su inverteriu. Padavimo sraigto greitis reguliuojamas kaip žmogaus-mašinos sąveika (HMI), per liečiamą ekraną, kur galima atlikti rankinį arba automatinį PID <sup>2</sup> reguliavimą. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.7.
14.	Įrenginyje sumontuota skiedimo kontrolės sistema, kurioje yra įleidimo vožtuvas su pavara ir srauto matuokliu ir įleidimo anga.	Taip. Įrenginyje sumontuota skiedimo kontrolės sistema, kurioje yra įleidimo vožtuvas su pavara ir srauto matuokliu ir įleidimo anga.

		Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.8.
15.	Praskiedimo reguliatorius turi būti reguliuojamas automatiškai ir rankiniu būdu arba/ ir taikant žmogaus-mašinos sąveiką.	Taip. Praskiedimo reguliatorius reguliuojamas automatiškai ir rankiniu būdu arba/ ir taikant žmogaus-mašinos sąveiką. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.9.
16.	Įrenginys turi turėti elektromagnetinį vožtuvą ir programuojamų loginių valdiklių ( <i>angl. PLC</i> ) valdomą automatinę valymo seką.	Taip. Įrenginys turi elektromagnetinį vožtuvą ir programuojamų loginių valdiklių ( <i>angl. PLC</i> ) valdomą automatinę valymo seką. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.4.1.
17.	Įrenginyje turi būti sumontuotas signalinis 3 skirtingų spalvų (žalia, geltona, raudona) LED indikatorius (signalinis „bokštas“) signalizuojantis apie sistemos darbą.	Taip. Įrenginyje sumontuotas signalinis 3 skirtingų spalvų (žalia, geltona, raudona) LED indikatorius (signalinis „bokštas“) signalizuojantis apie sistemos darbą. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.9.1.
18.	Įrenginyje turi būti instaliuota garsinio perspėjimo apie Įrenginio gedimą sistema.	Taip. Įrenginyje yra suinstaliuota garsinio perspėjimo apie Įrenginio gedimą sistema. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.9.1.
	<b>Reikalavimai Įrenginio bunkerui</b>	
19.	Bunkerio apimtis ne mažiau kaip 6 m <sup>3</sup> , pagamintas iš nerūdijančio plieno, kurio markė 304L.	Taip. Bunkerio apimtis daugiau kaip 6 m <sup>3</sup> , pagamintas iš nerūdijančio plieno, kurio markė 304L. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.1.
20.	Bunkeryje turi būti įrengtas ne mažiau kaip vienas sraigtinis velenas, kuris perduoda žaliavą į atskyrimo kamerą bei susmulkina ir parengia žaliavas tolimesniam atskyrimui. Sraigtinis velenas pagamintas iš nerūdijančio plieno, kurio markė yra 304L, su mažiausiai 20 mm storio mentėmis. Jis turi būti suformuotas šalta valcuotas su suvirintu centriniu vėlu.	Taip. Bunkeryje yra įrengtas sraigtinis velenas, kuris perduoda žaliavą į atskyrimo kamerą bei susmulkina ir parengia žaliavas tolimesniam atskyrimui. Sraigtinis velenas pagamintas iš nerūdijančio plieno, kurio markė yra 304L, su 20 mm storio mentėmis. Jis turi būti suformuotas šalta valcuotas su suvirintu centriniu vėlu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.1., eilutės 4,1 ir 5,7
21.	Horizontalusis sraigtas turi būti uždėtas ant "Hardox" tipo nusidėvėjimo strypų, kad sraigtas nesusidėvėtų ir nesisuktų tiesiai virš bunkerio kanalo.	Taip. Horizontalusis sraigtas uždėtas ant "Hardox" tipo nusidėvėjimo strypų, kad

		sraigtas nesusidėvėtų ir nesisuktų tiesiai virš bunkerio kanalo. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.1., eilutės 2.6. ir 3.6.
22.	Įrenginyje turi būti įrengta automatinė tepalo padavimo pipetė.	Taip. Įrenginyje įrengta automatinė tepalo padavimo pipetė. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.2.
23.	Organinės medžiagos su inertine sunkiąja frakcija turi būti išleidžiamos per stacionaraus būgno tinklelius į bunkerį, kuriame įrengtas siurblys arba transporteris.	Taip. Organinės medžiagos su inertine sunkiąja frakcija išleidžiamos per stacionaraus būgno tinklelius į bunkerį, kuriame transporteris. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.3.
24.	Lengvoji frakcija iš separatoriaus būgno viršaus turi būti išleidžiama į bunkerį, transporterį arba tankintuvą ir pašalinama iš tolimesnio perdirbimo proceso.	Taip. Lengvoji frakcija iš separatoriaus būgno viršaus išleidžiama į transporterį ir pašalinama iš tolimesnio perdirbimo proceso. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.4.
25.	Turi būti įrengta greičio rampa ir integruotas pluošto smulkintuvas, suprojektuotas taip, kad galėtų, esant reikalui, tvarkyti žaliąsias atliekas.	Taip. Įrenginyje įrengta greičio rampa ir integruotas pluošto smulkintuvas, suprojektuotas taip, kad galėtų, esant reikalui, tvarkyti žaliąsias atliekas. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.5.
	<b>Reikalavimai Įrenginio atskyrimo kamerai</b>	
26.	Atskyrimo kamera įrengta su greitaeigiu rotoriumi ir sumontuotais smulkinimo elementais (mentėmis, prisuktomis prie veleno pagrindo)	Taip. Atskyrimo kamera įrengta su greitaeigiu rotoriumi ir sumontuotais smulkinimo elementais (mentėmis, prisuktomis prie veleno pagrindo) Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.6.
27.	Separatoriaus būgne turi būti sietai, kuriuos būtų galima pakeisti vietoje.	Taip. Separatoriaus būgne yra sietai, kuriuos būtų galima pakeisti vietoje. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.7.
28.	Rotoriaus greitis turi būti ne mažesnis kaip 800 aps./min. Yra galimybė padidinti ir/ar sumažinti rotoriaus greitį, naudojant rotoriaus dažnio keitiklį. Rotoriaus pavara yra visiškai elektrinė	Taip. Rotoriaus greitis yra ne mažesnis kaip 800 aps./min. Yra galimybė padidinti ir/ar sumažinti rotoriaus greitį, naudojant

		rotoriaus dažnio keitiklį. Rotoriaus pavara yra visiškai elektrinė. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.6.
	<b>Garantijos ir techninis aptarnavimas</b>	
29.	Tiekėjas turi būti Įrenginio gamintojo (jeigu pats nėra gamintojas) oficialus atstovas, turintis teisę atlikti jo techninį aptarnavimą ir remontą garantiniu laikotarpiu arba būti sudaręs atitinkamų paslaugų teikimo sutartį su kitu tokią teisę turinčiu ūkio subjektu.	Taip. Prie pasiūlymo bus pridedamas Prietaiso gamintojo įgaliojimas ar kitas dokumentas, patvirtinantis tiekėjo teisę garantiniu laikotarpiu atlikti techninės priežiūros ir remonto paslaugas. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.7.1.
30.	Turi būti patogi (Įrenginio menčių ir sietų aptarnavimas/priežiūra neturi trukti ilgiau kaip 1 valandą) prieiga menčių ir sietų aptarnavimui, priežiūrai ir remontui	Taip. Yra patogi (Įrenginio menčių ir sietų aptarnavimas/priežiūra netrukts ilgiau kaip 1 valandą) prieiga menčių ir sietų aptarnavimui, priežiūrai ir remontui. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.8. Pridedamas ir atskiras dokumentas: Deklaracija dėl pagaminimo dizaino
31.	Atskyrimo kameros rotorius turi būti keičiamas pačiame įrenginyje, sustabdant įrenginį ne ilgiau kaip 4 valandom.	Taip. Atskyrimo kameros rotorius yra keičiamas pačiame įrenginyje, sustabdant įrenginį ne ilgiau kaip 4 valandom. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.9. Taip pat pridedamas atskiras dokumentas: Deklaracija dėl rotoriaus keitimo
32.	Separatoriaus būgnas turi turėti sietus, kuriuos būtų galima pakeisti vietoje.	Taip. Separatoriaus būgnas turi sietus, kuriuos būtų galima pakeisti vietoje. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 3. Taip pat pridedamas atskiras dokumentas: Deklaracija dėl sietų keitimo
33.	Garantinis laikotarpis Įrenginiui ne mažiau kaip 24 mėnesiai nuo eksploataavimo pradžios	24 mėnesiai Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 3.1.
34.	Mažiausiai 3 asmenų privalomas apmokymas darbui su Įrenginiu, kai teoriniai užsiėmimai trunka mažiausiai 1 valandą, praktiniai – mažiausiai 6 valandas	Taip. 3 asmenų apmokymas darbui su Įrenginiu, teoriniai užsiėmimai 1 valanda, praktiniai – 6 valandos. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 3.2.
	<b>NUSODINTUVAS (1 VNT.)</b>	

35.	Naujas, nenaudotas, pagamintas ne anksčiau kaip 2024 metais. Tinkama darbui aplinkos temperatūra nuo -25°C +45°C	Taip. Visi gaminiai yra nauji ir bus pagaminti 2024 m Gamintojas: DRYCAKE Modelis: SEDITANK AD-100 FOOD
36.	Atitikti nacionalinius ir (arba) ES standartus ir yra paženklintas CE ženklu	Taip. Įranga Atitinka nacionalinius ir (arba) ES standartus ir yra paženklintas CE ženklu Pateiktas atskiras dokumentas: CE deklaracija nusodinimo įrenginys.
37.	Kompaktiškos konstrukcijos, su integruotu orapūte ir inertiniu ištraukimo sraigtu.	Taip. Įranga yra kompaktiškos konstrukcijos, su integruotu orapūte ir inertiniu ištraukimo sraigtu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.2.
38.	Korpusas pagamintas iš nerūdijančio plieno, kurio markė AISI 304L	Taip. Korpusas pagamintas iš nerūdijančio plieno, kurio markė AISI 304L Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.3.
39.	Nusodintuvo tūris ne mažesnis kaip 23 m <sup>3</sup>	Taip. Nusodintuvo tūris yra 23 m <sup>3</sup> . Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
40.	Horizontalusis sraigtas turi būti sumontuotas ant "Hardox" nusidėvėjimo grotelių, kad sraigtas nenusidėvėtų ir nesisuktų tiesiai bunkerio kanale.	Taip. Horizontalusis sraigtas yra sumontuotas ant "Hardox" nusidėvėjimo grotelių, kad sraigtas nenusidėvėtų ir nesisuktų tiesiai bunkerio kanale. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
41.	Horizontalusis sraigtas turi turėti tiesioginę pavarą, sujungtą su lygiagreto veleno pavarų dėže	Taip. Horizontalusis sraigtas turi tiesioginę pavarą, sujungtą su lygiagreto veleno pavarų dėže. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
42.	Horizontalaus sraigto diametras ne mažiau kaip 180 mm	Taip. Horizontalaus sraigto diametras 195 mm. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
43.	Nusodintuvas privalo būti su bent vienu sraigtinu velenu, kuris maišo įeinančią medžiagą	Taip. Nusodintuvas turi sraigtinį veleną, kuris maišo įeinančią medžiagą. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.



44.	Nusodintuvas turi turėti du įvadus per kuriuos gaunama pulpa galėtų būti tiekama per konvejerį ar/ir siurblio pagalba.	Taip. Yra viena įleidimo anga iš konvejerio ir antra pasirenkama siurblio įleidimo anga Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
45.	Skystis iš nusodintuvo turi ištekti per stačiakampio formos išsiliejimo angą, prijungtą prie buferinės talpyklos.	Taip. Skystis iš nusodintuvo išteka per stačiakampio formos išsiliejimo angą, prijungtą prie buferinės talpyklos. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.2.
46.	Nusodintuve turi būti įrengti plovimo antgaliai ant įleidimo ir išleidimo angų.	Taip. Nusodintuve yra įrengti plovimo antgaliai ant įleidimo ir išleidimo angų. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.2.
47.	Nusodintuve privalo būti įrengta oro difuzijos su mikro ir makroburbuliukais sistema	Taip. Nusodintuve yra įrengta oro difuzijos su mikro ir makroburbuliukais sistema. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
48.	Nusodintuve turi būti įrengta oro pūtimo sistema, sumontuota prie rezervuaro jungties.	Taip. Nusodintuve yra įrengta oro pūtimo sistema, sumontuota prie rezervuaro jungties. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
49.	Įnertinis sraigtas su nuožulniu velenu turi ištraukti smėlį iš rezervuaro ir išpilti jį į plovimo lataką	Taip. Įnertinis sraigtas su nuožulniu velenu ištraukia smėlį iš rezervuaro ir išpila jį į plovimo lataką. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
50.	Slėginis sraigtas turi veikti pagal naudotojo reguliuojamą laikmatį	Taip. Slėginis sraigtas veikia pagal naudotojo reguliuojamą laikmatį. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
51.	Įnertinis atliekų sraigtas turi būti tiesioginės pavaros, sujungtas su lygiagreto veleno pavarų dėže. Diržais varomos sistemos nepriimtinos.	Taip. Įnertinis atliekų sraigtas yra tiesioginės pavaros, sujungtas su lygiagreto veleno pavarų dėže. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
52.	Organinės medžiagos iš sistemos turi būti išleidžiamos gravitacijos būdu.	Taip. Organinės medžiagos iš sistemos išleidžiamos gravitacijos būdu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.

	<b>Buferinė talpa</b>	
53.	Buferinė talpa turi būti pagaminta iš nerūdijančio plieno markės 304L	Taip. Buferinė talpa turi būti pagaminta iš nerūdijančio plieno markės 304L Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
54.	Buferinė talpa privalo turėti nutekamą vamzdį	Taip. Buferinė talpa turi nutekamą vamzdį. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
55.	Buferinė talpa turi būti su flanšiniu išėjimu	Taip. Buferinė talpa yra su flanšiniu išėjimu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
	<b>Nuožulnūs sraigtas</b>	
56.	Nuožulnūs sraigtas vamzdiniame kanale su "Hardox" nusidėvėjimo strypais turi būti įrengtas tokiu būdu, kad būtų išvengta priešpriešinio sukimosi.	Taip. Nuožulnūs sraigtas vamzdiniame kanale su "Hardox" nusidėvėjimo strypais įrengtas tokiu būdu, kad būtų išvengta priešpriešinio sukimosi. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
57.	Sraigtas turi būti pagamintas iš nerūdijančio plieno markės 304L ir jo minimalus skersmuo turi būti 145 mm	Taip. Sraigtas pagamintas iš nerūdijančio plieno markės 304L ir jo minimalus skersmuo turi būti 145 mm. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
	<b>Techniniai duomenys</b>	
58.	Nusodintuvo išmatavimai Ilgis - ne mažiau, kaip 6m Plotis - ne mažiau, kaip 1.2m Aukštis -ne mažiau, kaip 2.3m	Taip. Nusodintuvo išmatavimai Ilgis - 9000m Plotis - 2119mm Aukštis - 2356mm Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
59.	Įrenginio minimalus našumas – po apdorojimo gaunama ne mažiau kaip <b>40 m<sup>3</sup> per valandą medžiagos</b> , esant apdorojamoje medžiagoje nuo 8 proc. iki 12 proc. sausųjų medžiagų	Taip. Įrenginio minimalus našumas – po apdorojimo gaunama ne mažiau kaip <b>40 m<sup>3</sup> per valandą medžiagos</b> , esant apdorojamoje medžiagoje nuo 8 proc. iki 12 proc. sausųjų medžiagų. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.3.
	<b>Darbo sauga</b>	
60.	Įrenginiui dirbant tuščiu režimu, triukšmo lygis ne daugiau kaip 111 dB(A) (pagal ISO 37740 arba lygiavėrcio standarto reikalavimus)	Taip.

		Įrenginiui dirbant tuščiu režimu, triukšmo lygis 82 dB(A) (pagal ISO 37740 arba lygiaverčio standarto reikalavimus) Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.4.
	<b>Nusodintuvo valdymas</b>	
61.	Prietaisas privalo turėti valdymo skydelį su jutikliniu ekranu, atskirtą nuo mašinos rėmo.	Taip. Prietaisas turi valdymo skydelį su jutikliniu ekranu, atskirtą nuo mašinos rėmo. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.6.
62.	Įrenginyje privalo būti instaliuota nuolatinė gamybinių parametrų stebėsenos sistema.	Taip. Įrenginyje yra instaliuota nuolatinė gamybinių parametrų stebėsenos sistema. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 1.6.
	<b>Garantija ir mokymai</b>	
63.	Tiekėjas turi būti Įrenginio gamintojo (jeigu pats nėra gamintojas) oficialus atstovas, turintis teisę atlikti jo techninį aptarnavimą ir remontą garantiniu laikotarpiu arba būti sudaręs atitinkamų paslaugų teikimo sutartį su kitu tokią teisę turinčiu ūkio subjektu.	Taip. Tiekėjas yra Įrenginio gamintojo (pats nėra gamintojas) oficialus atstovas, turintis teisę atlikti jo techninį aptarnavimą ir remontą garantiniu laikotarpiu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.7.
64.	Mažiausiai 3 asmenų privalomas apmokymas darbui su nusodintuvo, kai teoriniai užsiėmimai trunka mažiausiai 1 valandą, praktiniai – mažiausiai 6 valandas	Taip. 3 asmenų apmokymas darbui su Įrenginiu, teoriniai užsiėmimai trunka mažiausiai 1 valandą, praktiniai – mažiausiai 6 valandas. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 3.2.
65.	Garantinis laikotarpis Įrenginiui - ne mažiau kaip 24 mėnesiai nuo eksploatavimo pradžios	Taip. 24 mėnesiai (kontroliuojama sutarties vykdymo metu) Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 3.1.
	<b>ORGANINĖS KILMĖS PULPĄ IŠ IŠPAKAVIMO ĮRENGINIO Į NUSODINTUVĄ TRANSPORTUOJANTI KONVEJERINĖ SISTEMA (1 KOMPL.)</b>	
66.	Nauja, nenaudota transportavimo sistema, pagaminta ne vėliau kaip 2024 metais. Tinkama darbui esant aplinkos temperatūrai nuo -25°C iki +45°C	Taip. Visi gaminiai yra nauji ir bus pagaminti 2024 m Tinkama darbui esant aplinkos temperatūrai nuo -25°C iki +45°C Gamintojas: DRYCAKE Modelis: Orgaspiral Dual-X2
67.	Atitinka nacionalinius ir (arba) ES standartus ir yra paženklinta CE ženklu	Taip. Įranga atitinka nacionalinius ir (arba) ES standartus ir yra paženklinta CE ženklu.

		Pateiktas atskiras dokumentas: CE deklaracija_Transporteriai.
68.	Transportavimo sistema turėtų būti kompaktiškos konstrukcijos: integruota į vieną sistemą ir veikianti kaip vienas įrenginys - t.y. horizontalus ir kampinis sraigtiniai konvejeriai	Taip. Transportavimo sistema yra kompaktiškos konstrukcijos: integruota į vieną sistemą ir veikianti kaip vienas įrenginys. Informacija pateikta priede, punktas 3.3.
69.	Horizontalusis sraigtinis konvejeris turi turėti du AISI304L nerūdijančio plieno ant veleno sumontuotus sraigtus, kurių kiekvieno skersmuo turi būti ne mažesnis kaip 360 mm.	Taip. Horizontalusis sraigtinis konvejeris turi du AISI304L nerūdijančio plieno ant veleno sumontuotus sraigtus, kurių kiekvieno skersmuo 360 mm. Informacija pateikta priede 3.3.1 eilutėje 18
70.	Horizontalaus sraigtinio konvejerio perdirbimo našumas turi būti ne mažiau kaip 40 m <sup>3</sup> per valandą po apdorojimo Įrenginyje gautos medžiagos.	Taip. Horizontalaus sraigtinio konvejerio perdirbimo našumas yra ne mažiau kaip 40 m <sup>3</sup> per valandą po apdorojimo Įrenginyje gautos medžiagos. Daugiau informacijos nurodyta priede 3.3.1. eilutėje 1
71.	Kampinis sraigtinis konvejeris turi turėti ne mažesnio kaip 560 mm skersmens AISI304L plieno spiralę	Taip. Kampinis sraigtinis konvejeris turi ne mažesnio kaip 560 mm skersmens AISI304L plieno spiralę. Daugiau informacijos nurodyta priede 3.3.1. eilutėje 43
72.	Kampinio sraigtinio konvejerio lovys privalo būti U- formos su kietlydžio juostomis	Taip. Kampinio sraigtinio konvejerio lovys yra U- formos su kietlydžio juostomis Daugiau informacijos nurodyta priedas 3.3.1. eilutė 32
73.	U- formos lovio dangtis turi būti su mentėmis, skirtomis transportuoti pulpą	Taip. U- formos lovio dangtis yra su mentėmis, skirtomis transportuoti pulpą. Daugiau informacijos nurodyta priede 3,3
74.	Kampinio sraigtinio konvejerio greitis privalo būti valdomas dažnio keitikliu	Taip. Kampinio sraigtinio konvejerio greitis yra valdomas dažnio keitikliu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.5.
	<b>Darbo sauga</b>	
75.	Kai įranga dirba tuščiu režimu, triukšmo lygis ne daugiau kaip 111 dB(A) (pagal ISO 37740 arba lygiaverčio standarto reikalavimus)	Taip. Kai įranga dirba tuščiu režimu, triukšmo lygis 82 dB(A) (pagal ISO 37740 arba lygiaverčio standarto reikalavimus) Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.6.
76.	Privalo būti pateiktos transportavimo sistemos naudojimo, aptarnavimo ir priežiūros bei saugaus	Taip.

	darbo instrukcijos lietuvių kalba, atsarginių dalių katalogas.	Bus pateiktos transportavimo sistemos naudojimo, aptarnavimo ir priežiūros bei saugaus darbo instrukcijos lietuvių kalba, atsarginių dalių katalogas. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 4.6.
	<b>Garantija ir mokymai</b>	
77.	Tiekėjas turi būti Įrenginio gamintojo (jeigu pats nėra gamintojas) oficialus atstovas, turintis teisę atlikti jo techninį aptarnavimą ir remontą garantiniu laikotarpiu arba būti sudaręs atitinkamų paslaugų teikimo sutartį su kitu tokią teisę turinčiu ūkio subjektu.	Taip. Tiekėjas yra Įrenginio gamintojo (pats nėra gamintojas) oficialus atstovas, turintis teisę atlikti jo techninį aptarnavimą ir remontą garantiniu laikotarpiu ir yra sudaręs atitinkamų paslaugų teikimo sutartį su kitu tokią teisę turinčiu ūkio subjektu. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 2.7.
78.	Mažiausiai 3 asmenų privalomas apmokymas darbui su nusodintuvo, kai teoriniai užsiėmimai trunka mažiausiai 1 valandą, praktiniai – mažiausiai 6 valandas	Taip. Mažiausiai 3 asmenų apmokymas darbui su Įrenginiu, kai teoriniai užsiėmimai trunka mažiausiai 1 valandą, praktiniai – mažiausiai 6 valandas. Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 3.2.
79.	Garantinis laikotarpis Įrenginiui - ne mažiau kaip 24 mėnesiai nuo eksploatavimo pradžios	Taip. 24 mėnesiai Daugiau informacijos nurodyta priede, punktas 3.1.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1.	Pasiūlymas Techninė specifikacija	14
2.	Techninis aprašymas pasiūlymas Q22167-C Twister Proposal	16
3.	Tiekimo ir darbų atlikimo grafikas	1
4.	Garantinio aptarnavimo vykdymo įgaliojimas.pdf	1
5.	Jungtinės veiklos sutartis.pdf	6
6.	Drycake atstovavimo sutartis.pdf	5
7.	ISO1400_vadybos sertifikatas_1SRS22_164_RB_Baltic_lt_AK	1
8.	Atitikties nacionalinio saugumo reik_deklaracija_5 priedas_RB Baltic	2
9.	Atitikties nacionalinio saugumo reik_deklaracija_5 priedas_Drycake	3
10.	Brėžinys VILNIUS PLANT LAYOUT TOP VIEW	1
11.	Brėžinys VILNIUS SIDE VIEW 1 29-05-24	1
12.	Brėžinys VILNIUS SIDE VIEW 2 29-05-24	1
13.	Brėžinys VILNIUS TOP VIEW 29-05-24	1
14.	CE deklaracija išpakavimo įrenginys	1
15.	CE deklaracija nusodinimo įrenginys	1
16.	CE deklaracija Transporteriai	1
17.	ESPD-response (Drycake)	12
18.	ESPD-response (RB Baltic)	14
19.	Deklaracija dėl pagaminimo dizaino	1
20.	Deklaracija dėl rotorius keitimo	1
21.	Deklaracija dėl sietų keitimo	1

Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto pirkimo dokumentuose.

Šiame pasiūlyme nurodyta informacija yra konfidenciali:

Eil.Nr.	Pateikto dokumento pavadinimas (rekomenduojama pavadinime vartoti žodį „Konfidencialu“)	Lapų kiekis
1	Techninis aprašymas pasiūlymas Q22167-C Twister Proposal	16
2	Jungtinės veiklos sutartis.pdf	6
3	Drycake atstovavimo sutartis.pdf	5
4	Atitikties nacionalinio saugumo reik_deklaracija_5 priedas_RB Baltic	2
5	Atitikties nacionalinio saugumo reik_deklaracija_5 priedas_Drycake	3
6	Brėžinys VILNIUS PLANT LAYOUT TOP VIEW	1
7	Brėžinys VILNIUS SIDE VIEW 1 29-05-24	1
8	Brėžinys VILNIUS SIDE VIEW 2 29-05-24	1
9	Brėžinys VILNIUS TOP VIEW 29-05-24	1

*\*Pastaba. Tiekėjui nenurodžius, kokia informacija yra konfidenciali, laikoma, kad konfidencialios informacijos pasiūlyme nėra.*

\_\_\_\_\_  
(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens  
pareigų pavadinimas)

\_\_\_\_\_  
(Parašas)

\_\_\_\_\_  
(Vardas ir pavardė)